



**EMK**  
SICAK DÖVME SANAYİ

### **EMK Sıcak Dövmeye Sanayi ;**

Dövmeye sanayi sektöründeki markalaşma ve ticari itibarını yüceltme konusundaki başarısıyla adından sıkça söz ettirerek, bugünlere gelmiş ve aydınlık bir geleceği vizyon edinmenin gururuyla, güçlükler karşısında yılmadan faaliyetlerine devam etmiştir.

Geçmişten bu yana süregelen ve gelişmekte olan portföyümüz ve ilkelerimiz doğrultusunda sunduğumuz “kalite” , çalışmalarımızın ciddiyeti ve öneminin en güçlü kanıtıdır.

Siz değerli müşterilerimizden aldığımız enerji ve ilhamın bizleri ileriye yönelik müspet hedeflerimize ulaştıracağına dair hiçbir şüphemiz yoktur. Sizlerle başladığımız bu yolculukta , kurmuş olduğumuz sağlam diyaloglar ve dostluk köprüleri, işbirliği çerçevesinde ilişkilerimizi gün geçtikçe kuvvetlendirmektedir. Ekonomimizi tehdit eden etmenler, ve diğer engelleyici unsurlara karşı bizleri daima güçlü kılan da sizlerden gelen bu teşvik ve motivasyondur.

Umarız bugüne kadar EMK Sıcak Dövmeye Sanayi Firması'na duyduğunuz güveni boşa çıkarmamışızdır. Bu güvene layık olmak için yorulmak bilmeden çalışacağımızı bilmenizi isteriz.

Herşey için sizlere teşekkürü bir borç biliriz.

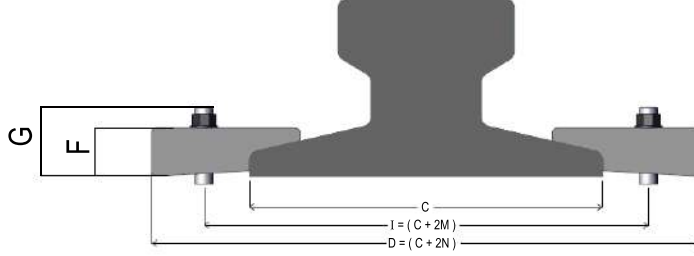
### **Misyonumuz**

Toplumun Sorumlu Bir Üyesi Olarak, Toplumun Çıkarları Doğrultusunda Çalışan, İnsanlığa, Çevreye Ve Evrensel Değerlere Olan Sorumluluklarını Yerine Getiren, Bir Şirket Olarak Anılmak.

### **Vizyonumuz**

İnsanların Her Biri Bizim İçin Ayrı Ayrı Değerlidir.  
Müşterilerimize Çalışanlarımıza, Ve Ortaklarımıza, Davranışlarımızda; Alçakgönüllülük, Karşılıklı Saygı, İtibar Ve Dürüstlük Temel İlkemizdir.

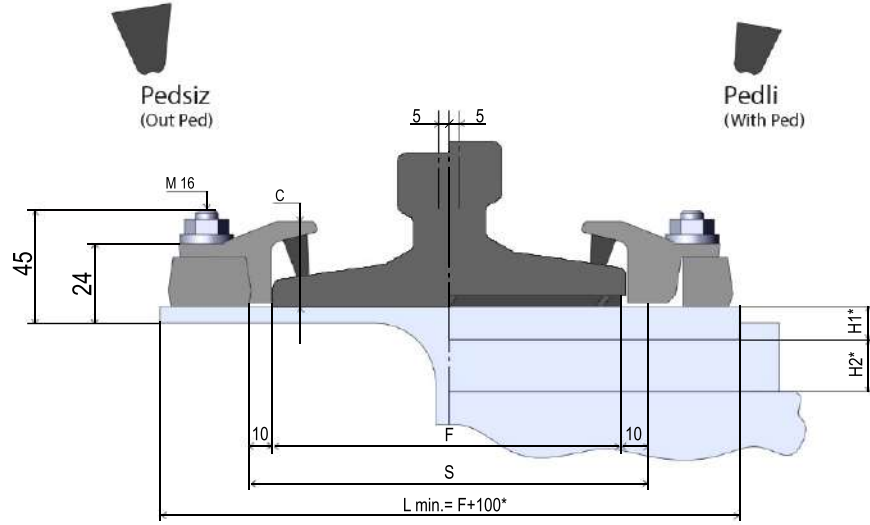
CLIPSLER		
4018 - 4021 - 4023 - 4025 - 4028	.....	1
872 CLIPS	.....	2
874 CLIPS	.....	3
876 CLIPS	.....	4
878 CLIPS	.....	5
880 CLIPS	.....	6
711 CLIPS	.....	7
717 CLIPS	.....	8
721 CLIPS	.....	9
RAY ÖLÇÜLERİ	.....	10



Malzeme Kodu	Yanal Ayarlama	Yanal Yük	Civata Bilgileri	Sıkma Torku
4018	6 (mm)	60 KN	M 18 cl 88	220 (Nm)
4021	8 (mm)	70 KN	M 20 cl 88	320 (Nm)
4023	8 (mm)	70 KN	M 20 cl 88	320 (Nm)
4025	10 (mm)	70 KN	M 20 cl 88	320 (Nm)
4028	---	95 KN	M 24 cl 88	50 (Nm)

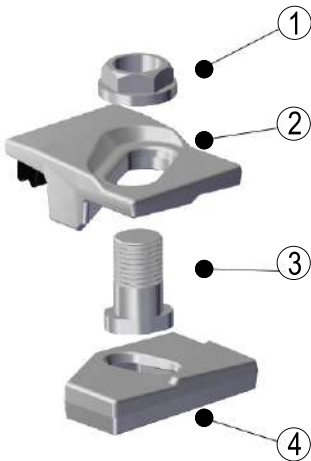
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Pedsiz Kullanım	Pedli Kullanım
A 45	45	55	125	4018	---
A 55	55	65	150	4021	---
A 65	65	75	175	4021	---
A 75	75	85	200	4023	---
A 100	100	95	200	4025	---
A 120	120	105	220	4025	---
CR 171	109,2	152,4	152,4	4028	---
MRS 87A	101,6	152,4	152,4	4028	---

Malzeme Kodu	E	F	G	H	L	L1	L2	M	N	O	P	Ağırlık (Kg)
4018	-	18	43	-	-	21	30	20	45	70	60	0,395
4021	-	21	46	-	-	23	30	22,5	55	85	70	0,675
4023	-	23	48	-	-	23	35	22	52	90	70	0,78
4025	-	25	50	-	-	23	40	25	60	100	80	1,05
4028	-	28	53	-	-	27	27	18	50	70	70	0,565



CLIPS	Sıkma Kuvveti	Yanal Yük	Ağırlık Kg
	Nm	kN	
872KL	150	50	650
872UL			850

## GENEL BİLGİLER



Clips Kodu
872KL / 872UL
Özellikler
872KL / 872UL
① M16 8.8 Somun
② 872 N Üst
③ M16 8.8 T Baş Cıvata
④ 872 Alt

### Kaynak Bilgileri

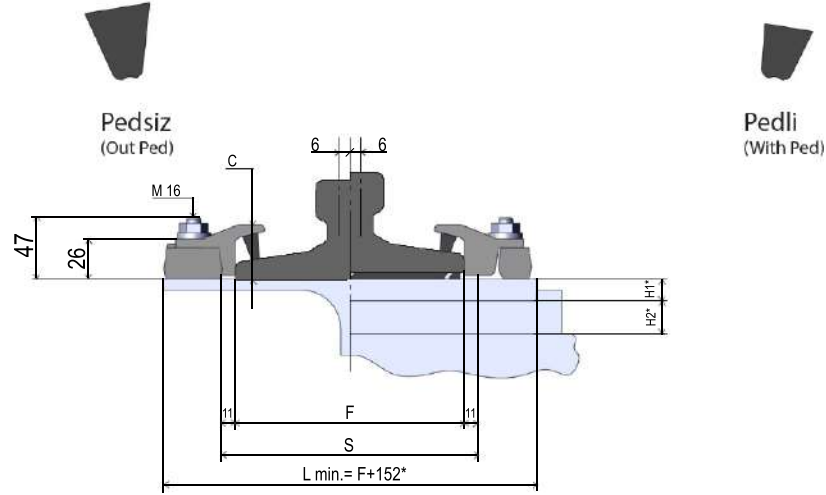
Üretim sıcak dövme stili  
 EURONORM 10.025: S 355 J O  
 DIN 17.100 - Wst.-Nr. : 1.0570: St 52.3

4  
 Minimum kaynak ağı

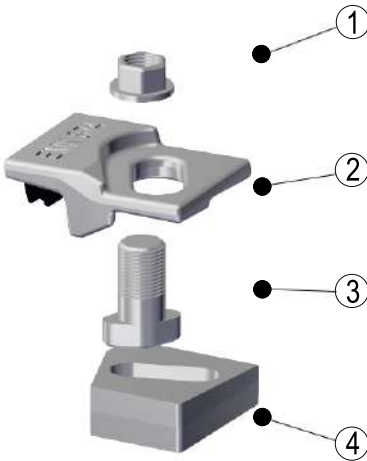
### Elektrod Bilgileri

DIN 1913 : E 51 55 B10 110  
 ISO 2560 : E 51 5B 110 15(H)

## 874 CLIPS



CLIPS	Sıkma Kuvveti Nm	Yanal Yük kN	Ağırlık Kg
874KL	150	75	750
874UL			950



### GENEL BİLGİLER

Clips Kodu
874KL / 874UL
Özellikler
874KL / 874UL
① M16 8.8 Somun
② 874 N Üst
③ M16 8.8 T Baş Cıvata
④ 874 Alt

#### Kaynak Bilgileri

Üretim sıcak dövme stili  
EURONORM 10.025: S 355 J O  
DIN 17.100 - Wst.-Nr. : 1.0570: St 52.3

4  
⊗ Minimum kaynak ağızı

#### Elektrod Bilgileri

DIN 1913 : E 51 55 B10 110  
ISO 2560 : E 51 5B 110 15(H)



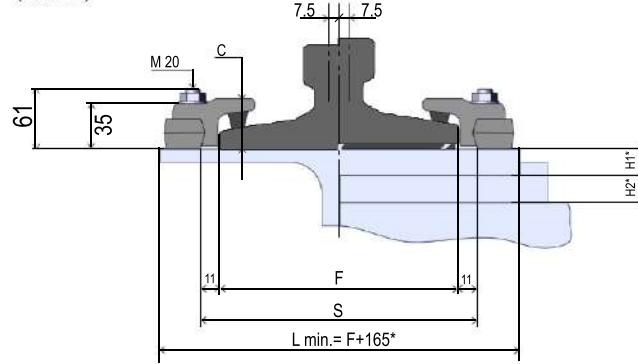
## 876 CLIPS



Pedtsiz  
(Out Ped)

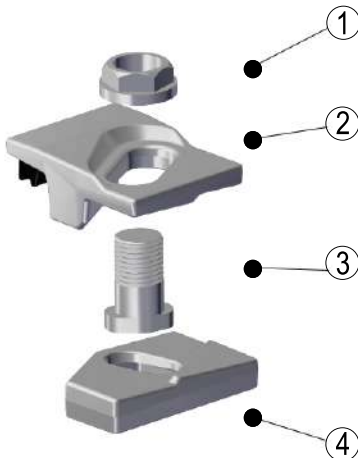


Pedli  
(With Ped)



CLIPS	Sıkma Kuvveti Nm	Yanal Yük kN	Ağırlık Kg
876KL	275	150	1550
876UL			1750

## GENEL BİLGİLER



Clips Kodu
876KL / 876UL
Özellikler
876KL / 876UL
① M20 8.8 Somun
② 876 N Üst
③ M20 8.8 T Baş Cıvata
④ 876 Alt

### Kaynak Bilgileri

Üretim sıcak dövme stili  
EURONORM 10.025: S 355 J O  
DIN 17.100 - Wst.-Nr. : 1.0570: St 52.3

5  
⊗ Minimum kaynak ağızı

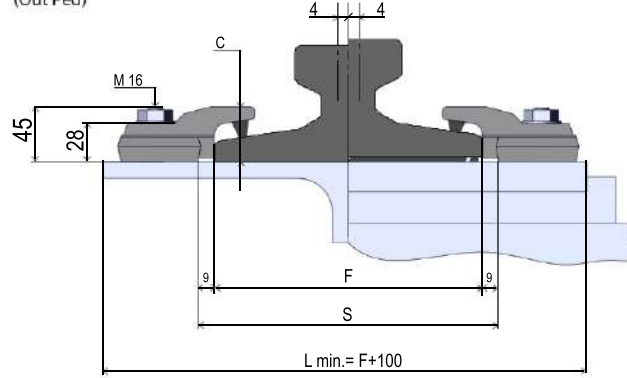
### Elektrod Bilgileri

DIN 1913 : E 51 55 B10 110  
ISO 2560 : E 51 5B 110 15(H)

## 878 CLIPS

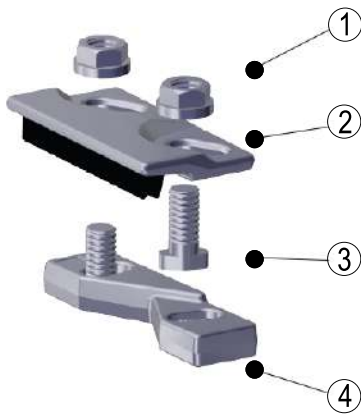
Pedsiz  
(Out Ped)

Pedli  
(With Ped)



CLIPS	Sıkma Kuvveti Nm	Yanal Yük kN	Ağırlık Kg
878KL	175	150	1350
878UL			1450

### GENEL BİLGİLER



Clips Kodu
878KL /878UL
Özellikler
878KL /878UL
① M16 8.8 Somun
② 878 N Üst
③ M16 8.8 T Baş Cıvata
④ 878 Alt

#### Kaynak Bilgileri

Üretim sıcak dövme stili  
EURONORM 10.025: S 355 J O  
DIN 17.100 - Wst.-Nr. : 1.0570: St 52.3

4  
⊗ Minimum kaynak açısı

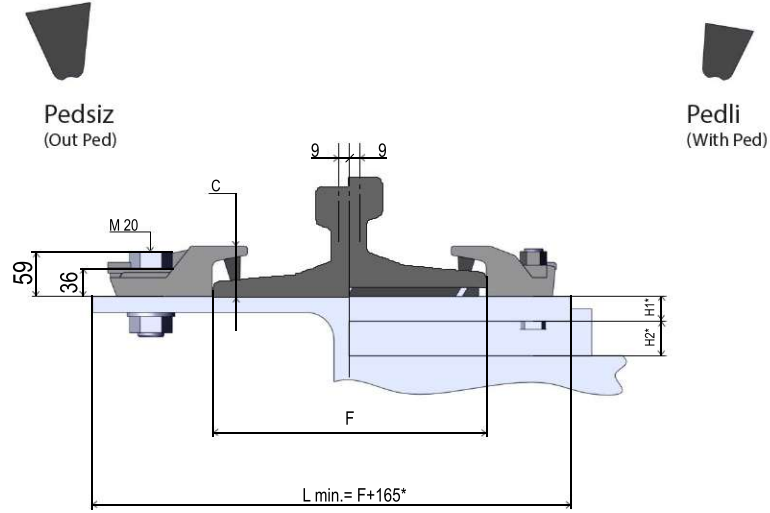
#### Elektrod Bilgileri

DIN 1913 : E 51 55 B10 110  
ISO 2560 : E 51 5B 110 15(H)



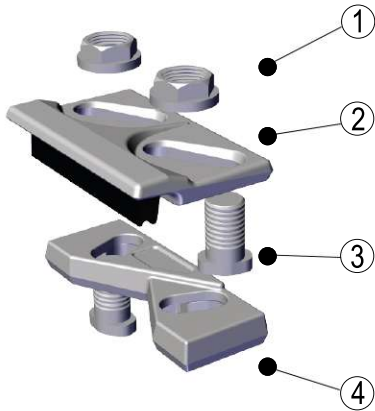
## 880 CLIPS

**EMK**  
SICAK DÖVME SANAYİ



CLIPS	Sıkma Kuvveti Nm	Yanal Yük kN	Ağırlık Kg
880 KL	275	200	2400
880 UL			2550

### GENEL BİLGİLER



Clips Kodu
880KL / 880UL
Özellikler
880KL / 880UL
① M20 8.8 Somun
② 880 N Üst
③ M20 8.8 T Baş Cıvata
④ 880 Alt

#### Kaynak Bilgileri

Üretim sıcak dövme stili  
EURONORM 10.025: S 355 J O  
DIN 17.100 - Wst.-Nr. : 1.0570: St 52.3

5  
X Minimum kaynak ağızı

#### Elektrod Bilgileri

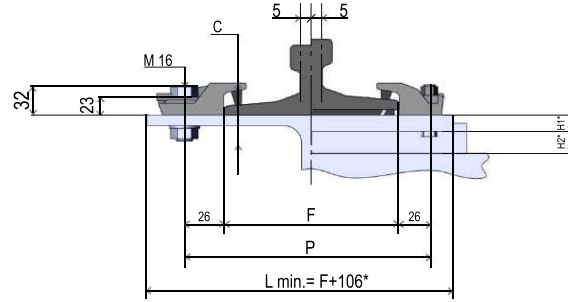
DIN 1913 : E 51 55 B10 110  
ISO 2560 : E 51 5B 110 15(H)



Pedsiz  
(Out Ped)

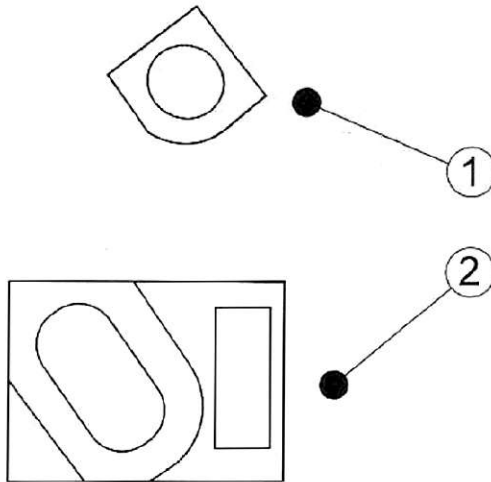


Pedli  
(With Ped)



CLIPS	Sıkma Kuvveti (Nm)			Ağırlık Kg
	Kullanılan Cıvata			
	4,6	5,6	8,8	
711KL	80	100	200	0,350
717UL				0,370
Yanal Yük (kN)	15	20	35	

## GENEL BİLGİLER



\* istenildiği takdirde, sıcak galvanizli, üretilmektedir

Clips Kodu
711KL / 711UL
Özellikler
711KL / 711UL
① M16 1010 Mlz.Pul Dövme Çelik
② 711N StE 52-3 Mlz. Dövme Çelik

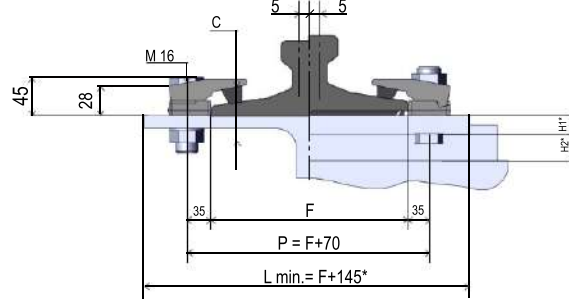
# 717 CLIPS



Pedtsiz  
(Out Ped)

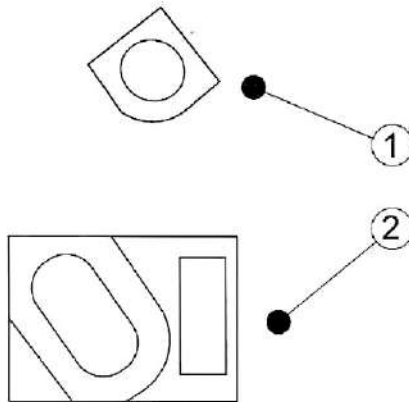


Pedli  
(With Ped)



CLIPS	Sıkma Kuvveti (Nm)			Ağırlık Kg
	Kullanılan Cıvata			
	4,6	5,6	8,8	
717KL	250	300	660	0,600
717UL				0,680
Yanal Yük (kN)	50	60	125	

## GENEL BİLGİLER



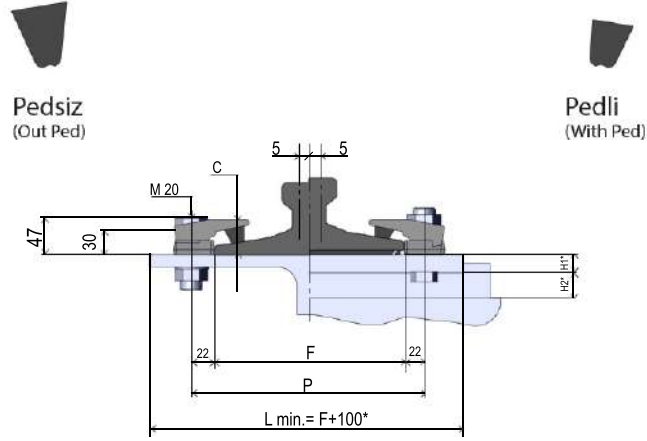
\* istenildiği takdirde, sıcak galvanizli, üretilmektedir

Clips Kodu
717KL / 711UL
Özellikler
717KL / 711UL
① M24 1010 Mlz.Pul Dövme Çelik
② 711N StE 52-3 Mlz. Dövme Çelik

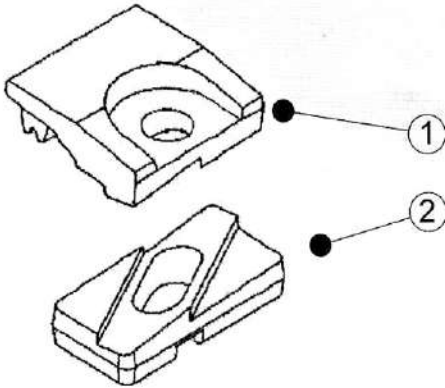
## 721 CLIPS



**EMK**  
SICAK DÖVME SANAYİ



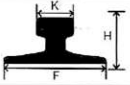
CLIPS	Sıkma Kuvveti (Nm)			Ağırlık Kg
	Kullanılan Cıvata			
	4,6	5,6	8,8	
721KL	150	200	400	0,700
721UL				0,800
Yanal Yük (kN)	40	50	90	



### GENEL BİLGİLER

Clips Kodu
721KL / 721UL
Özellikler
721KL / 721UL
① 721N Üst Krepo StE 52-3
② 821N Alt Krepo StE 52-3

## RAY ÖLÇÜLERİ

	F mm	K mm	H mm	kg/m
A 45	125.0	45.0	55.0	22.10
A 55	150.0	55.0	65.0	31.80
A 65	175.0	65.0	75.0	43.10
A 75	200.0	75.0	85.0	56.20
A 100	200.0	100.0	95.0	74.30
A 120	220.0	120.0	105.0	100.00
A 150	220.0	150.0	150.0	150.30
MRS 51 (104 CR)	127.0	63.5	127.0	51.59
MRS 52 (105 CR)	131.8	65.1	131.8	52.09
MRS 67 (135 CR)	131.8	76.2	146.0	66.97
MRS 85 (171 CR)	152.4	101.6	152.4	84.83
MRS 87 A (PRI 85 R)	152.4	101.6	152.4	86.80
MRS 87 B (175 CR)	152.4	102.4	152.4	86.80
MR 151 (PR 7)	220.0	150.0	150.0	151.30
Vign 30	106.0	56.0	125.5	29.98
Vign 36	115.0	58.2	128.0	36.54
Vign 46 (U 33)	134.0	62.0	145.0	46.36
Vign 50 (U 50)	140.0	65.0	153.0	50.88
Vign 52	150.0	65.0	150.0	52.34
Vign 55	134.0	62.0	155.0	56.07
S 30	108.0	60.3	108.3	30.03
S 33	105.0	58.0	134.0	33.47
S 34	117.5	61.9	117.5	34.72
S 41/10	125.0	67.0	138.0	41.38
S 49	125.0	67.0	149.0	49.43
S 54	125.0	67.0	154.0	54.54
S 64	150.0	74.0	172.0	64.92
GX 40	127.0	63.5	127.0	39.80
GX 42	131.8	65.1	131.8	42.16
EB 50 T	140.0	72.0	151.0	50.10
UIC 54	140.0	70.0	159.0	54.43
UIC 60	150.0	72.0	172.0	60.34
56 CR	171.0	76.0	101.5	56.81
89 CR	178.0	102.0	114.0	89.81
101 CR	165.0	100.0	155.0	100.38
BS 113	139.7	69.9	158.8	56.40
JIS 30 (ASCE 60,S 30)	108.0	60.3	108.0	30.03
JIS 37	122.2	62.7	122.2	37.20
JIS 40 N	122.0	64.0	140.0	40.90
JIS 50 N	127.0	65.0	153.0	50.40
JIS 60	145.0	65.0	174.0	60.80
CR 73	140.0	100.0	135.0	73.30
CR 100	155.0	120.0	150.0	100.20
AS 41	127.0	63.5	137.0	40.72
AS 50	127.0	69.9	154.0	50.80
AS 60	146.0	69.9	170.0	60.99
AS 73 (MRS 73)	146.0	70.0	157.0	73.63
AS 86 (MRS 86)	165.0	102.0	102.0	85.60





T.C.  
TÜRK PATENT ve MARKA KURUMU

# MARKA TESCİL BELGESİ

Marka No : 2021 100579 - Ticaret - Hizmet



**Marka Sahibi** : MEHMET KURTÖZ (T.C. Kimlik No: 55069075322)  
TÜRKİYE CUMHURİYETİ  
BAHÇEŞEHİR 2. KISIM MAH. 7. CAD. NO: 7D İÇ KAPI NO: 3 BAŞAKŞEHİR /  
İSTANBUL Başakşehir İstanbul

**Emtiası** : 06 , 07 , 35  
İlişiktir.

İşbu Marka 09/07/2021 tarihinden itibaren ON YIL süreyle  
02/03/2022 tarihinde tescil edilmiştir.

**Prof. Dr. Habip ASAN**  
Türk Patent ve Marka  
Kurumu Başkanı

**TÜRK  
PATENT**  
TÜRK PATENT VE MARKA KURUMU





# SERTİFİKA

CERTIFICATE 证书 ZERTIFIKAT ҒАҒАТ-ҒАҒА CERTIFICATO

EMK İTHALAT VE İHRACAT DEMİR DÖVME  
SANAYİ VE TİCARET AŞ.

Veliköy, Organize Sanayi Bölgesi 2.Cadde 2-4 D:F 12 59500

Çerkezköy / Tekirdağ

VİNÇ EKİPMANLARI ( KANCA, TRAVERS, SOMUN, EMNİYET MANDALI,  
RAY KROPEŞİ VE DİĞER EKİPMANLAR ) PAZARLAMASI, TEMİNİ VE SATIŞI

kapsamında

**ISO 9001:2008**

Uluslararası kalite sistem standardına uygun bir kalite yönetim sistemi kurmuştur.

*"Standardın aşağıda verilen maddeleri hariç tutulmuştur:  
- " 7.3 "*

Sertifika No : M 7514

İlk Belgelendirme Tarihi : 11 Ağustos 2009

Sertifika Tarihi : 11 Ağustos 2009

Son Geçerlilik Tarihi : 10 Ağustos 2012

Genel Müdür



Sertifika periyodik ara denetimlerin başarılı ile tamamlanması kaydıyla geçerlidir. Detaylı bilgi için aşağıdaki numaralara başvurulabilir.

MEYER Uluslararası Uyumluk Değerlendirme Hizmetleri Ltd. Şti.

İTOSB 9. Cadde No. 15 Tepeören - Tuzla - İstanbul - Türkiye Tel: + 90 216 593 25 75 Faks : + 90 216 593 25 74

[www.meyer-gen.tr](http://www.meyer-gen.tr) / [post@mevcr.gen.tr](mailto:post@mevcr.gen.tr)





# EMK

SICAK DÖVME SANAYİ



Veliköy Osb Mah.2.Cad. No:2-4/F1 Çerkezköy / TEKİRDAĞ



info@emkdovme.com.tr



+90 ( 282 ) 747 66 97 - 99



www.emkdovme.com.tr